

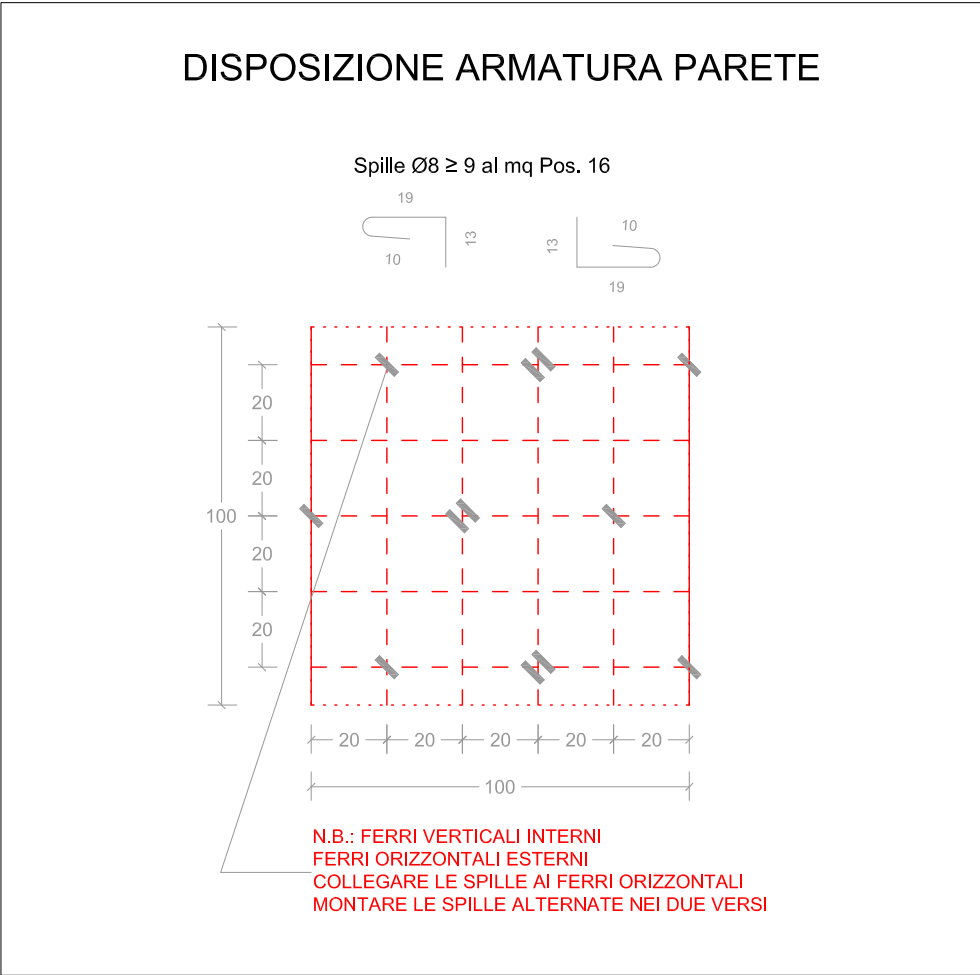
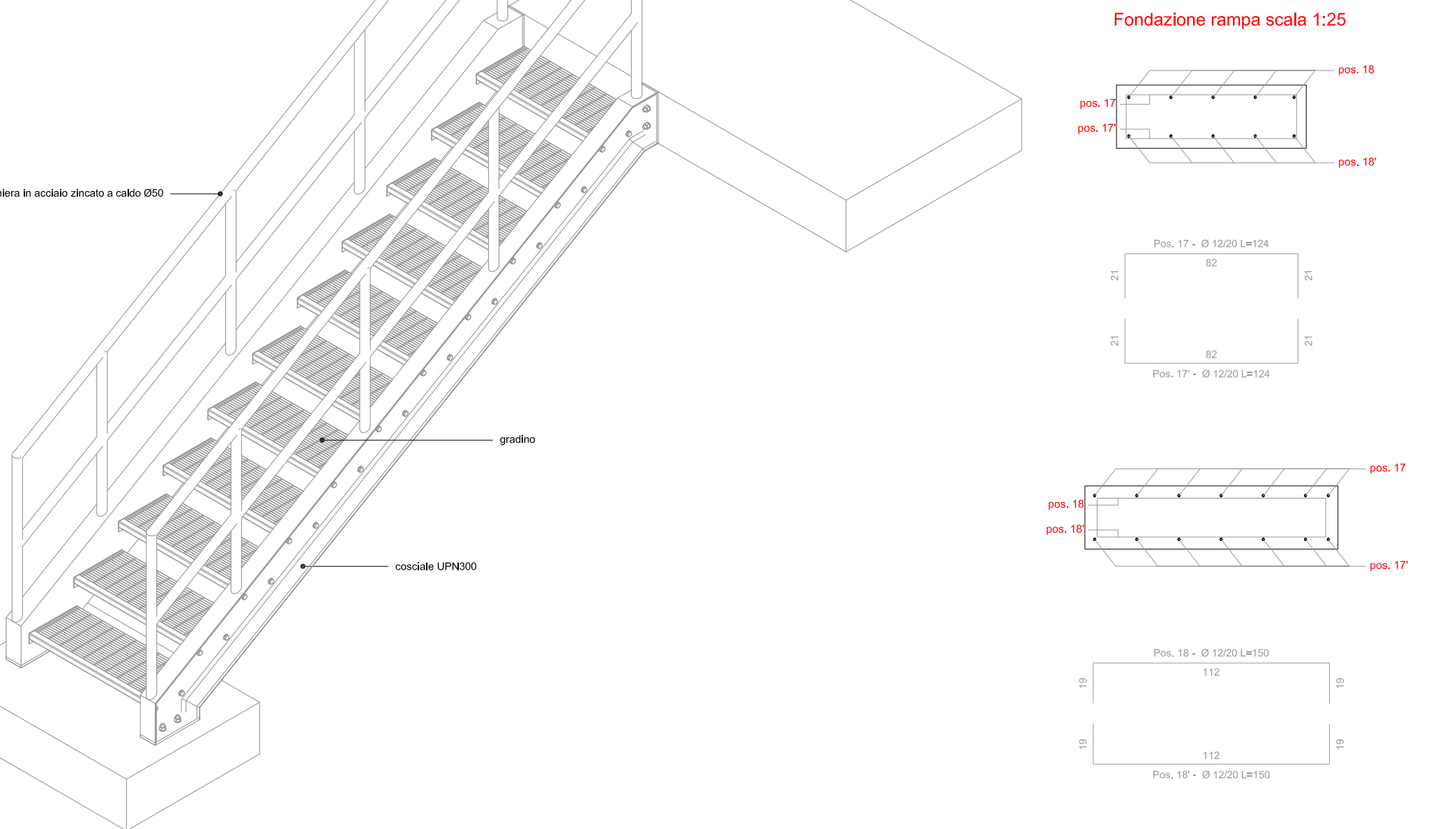
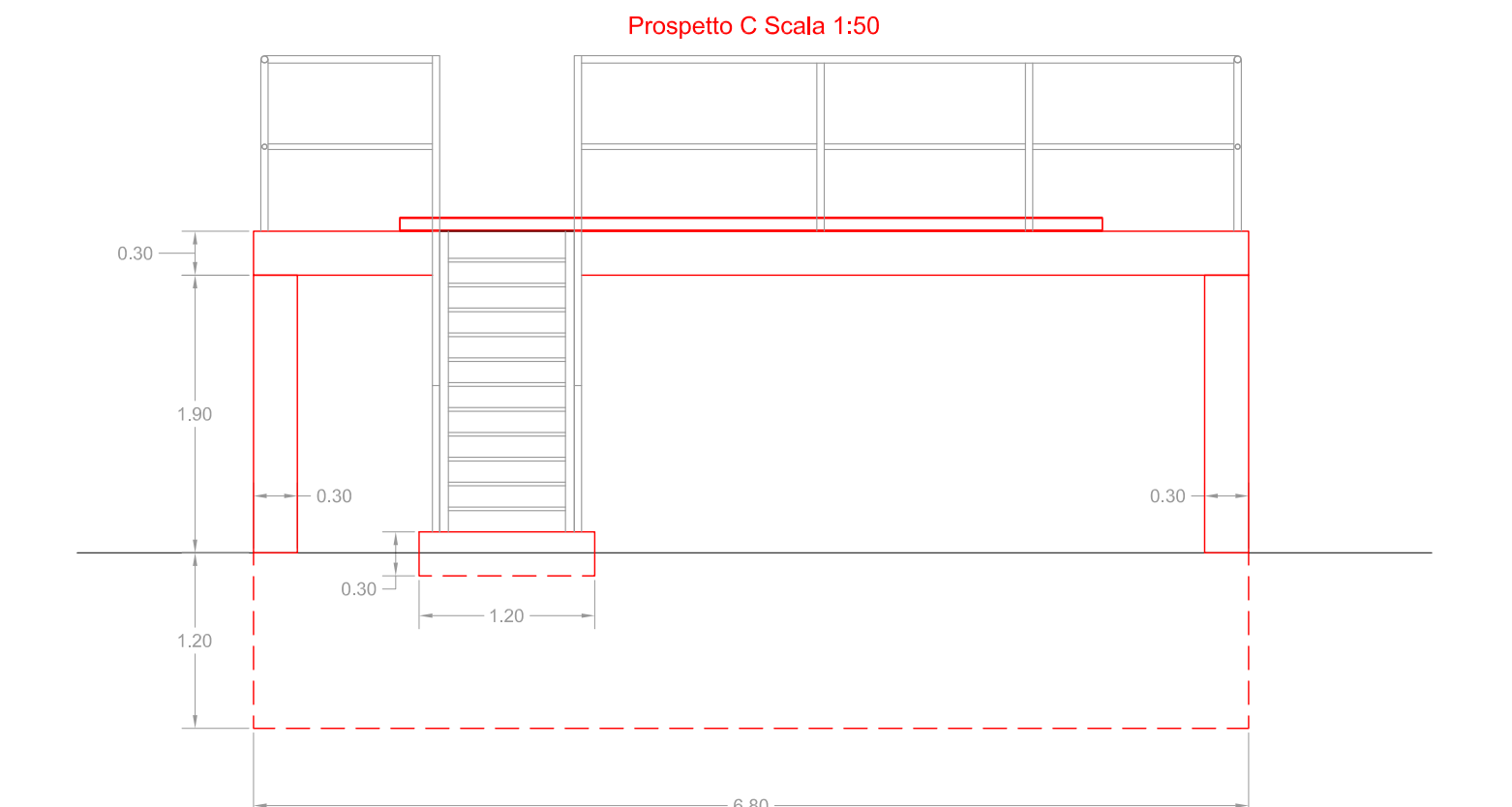
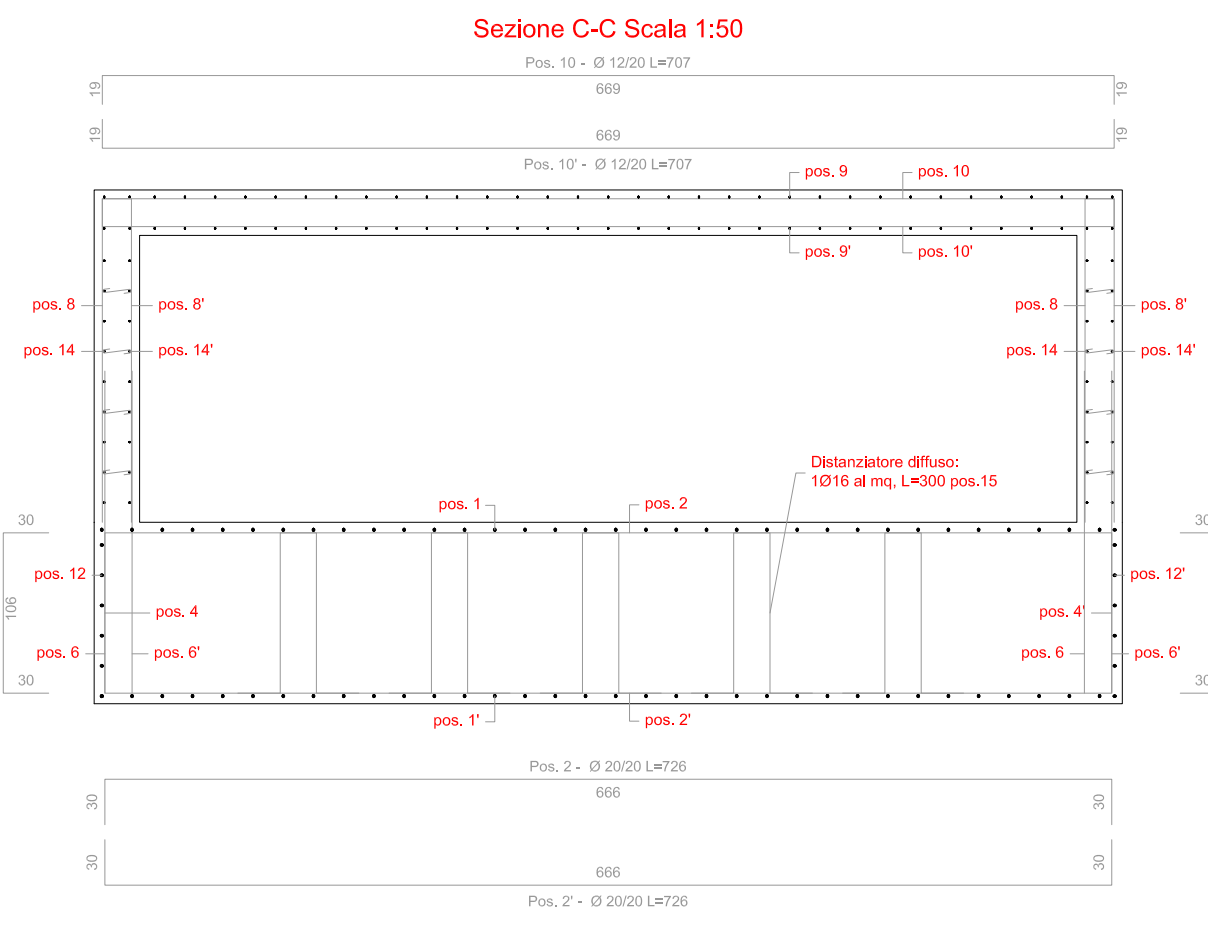
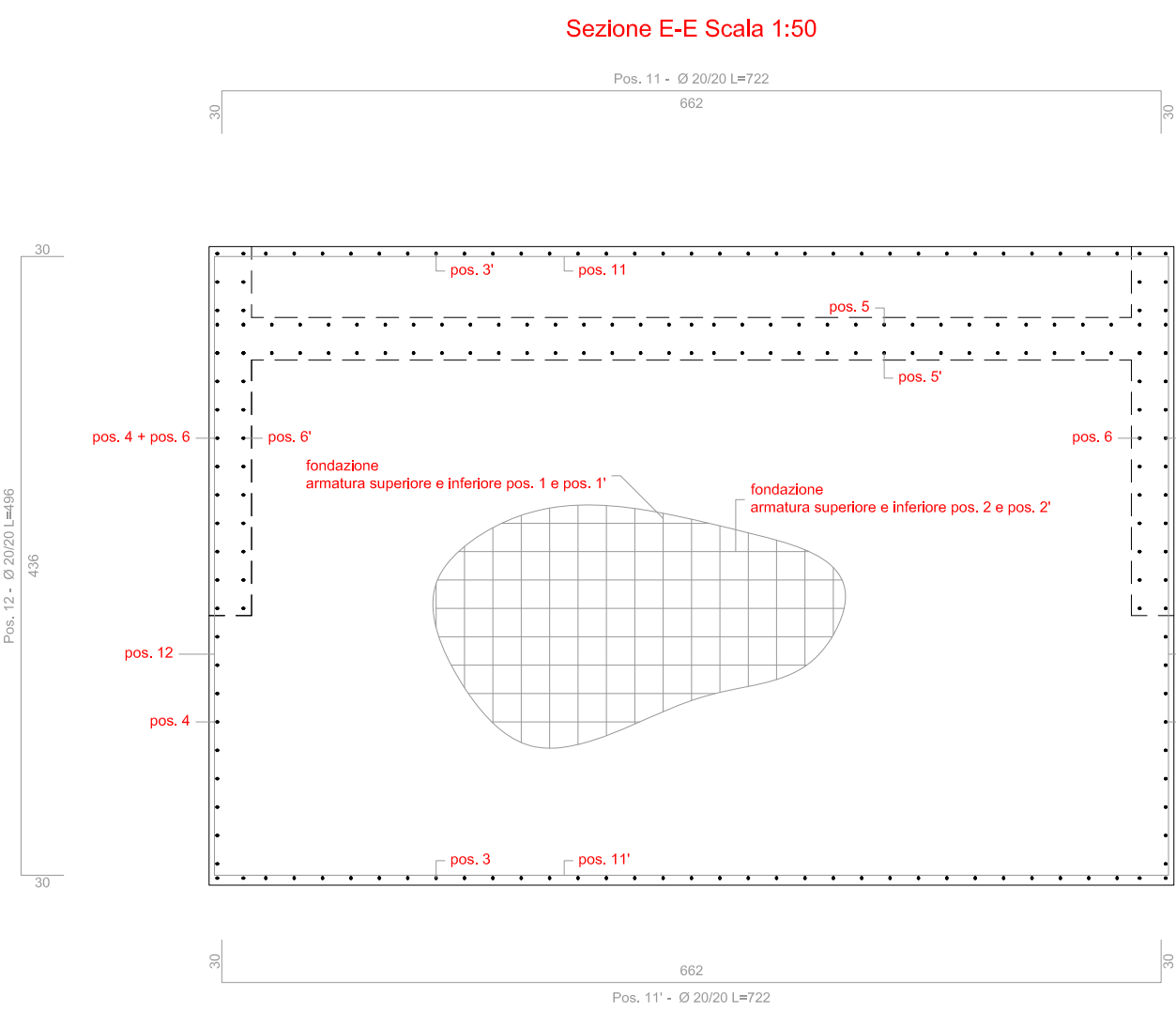
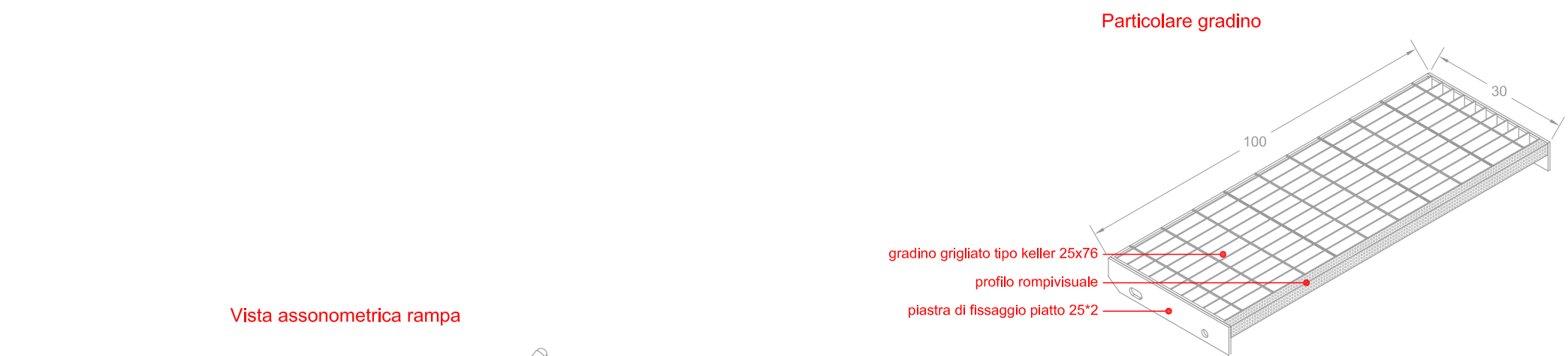
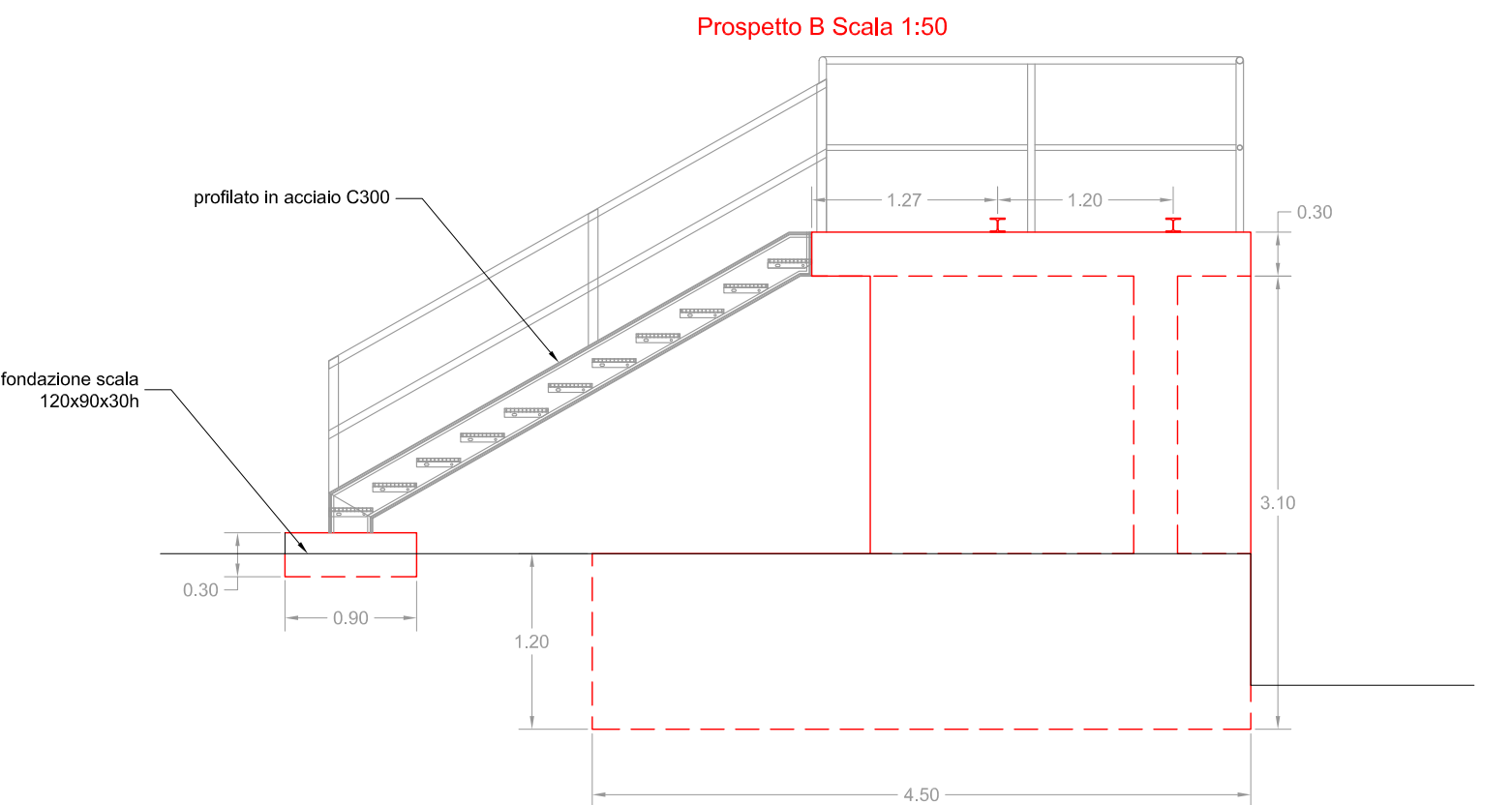
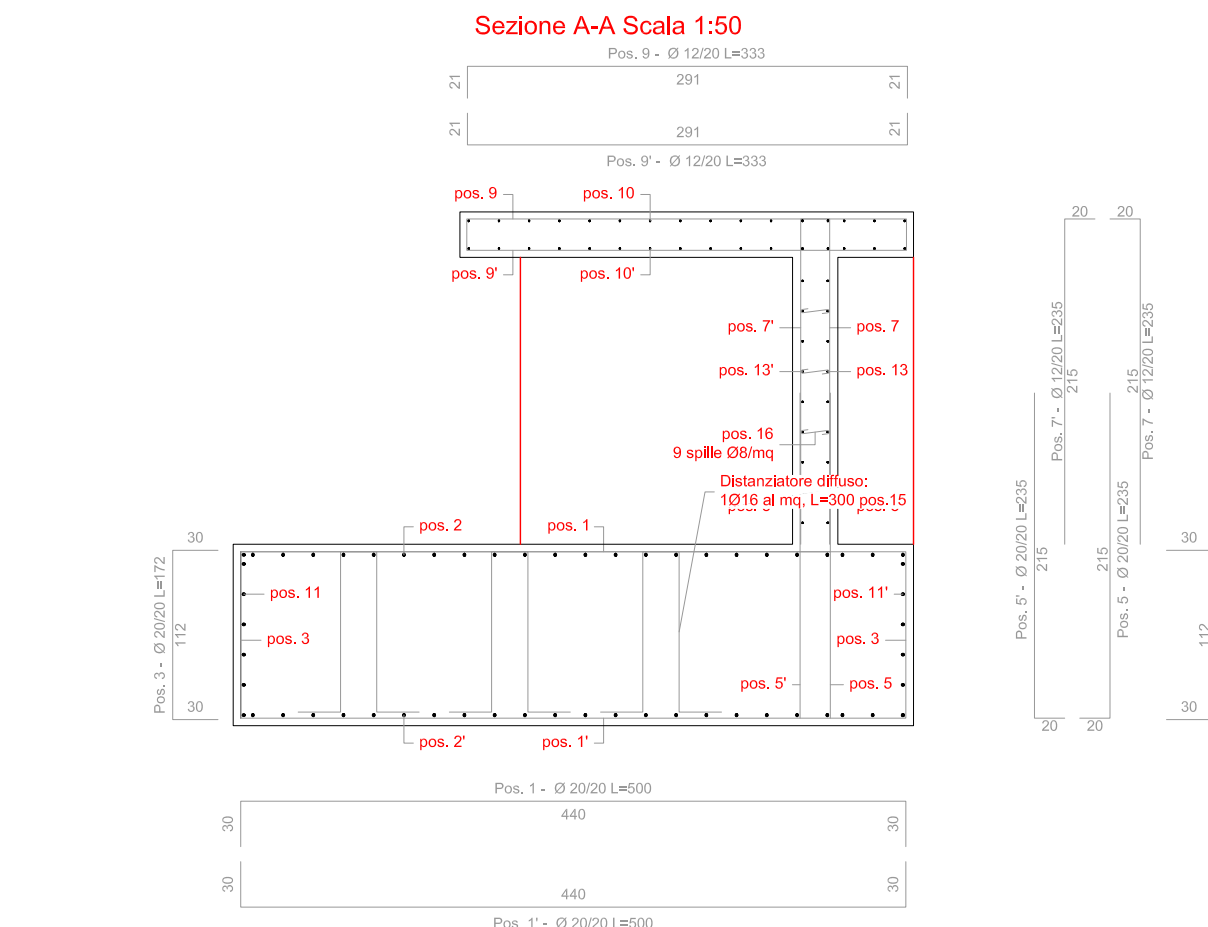
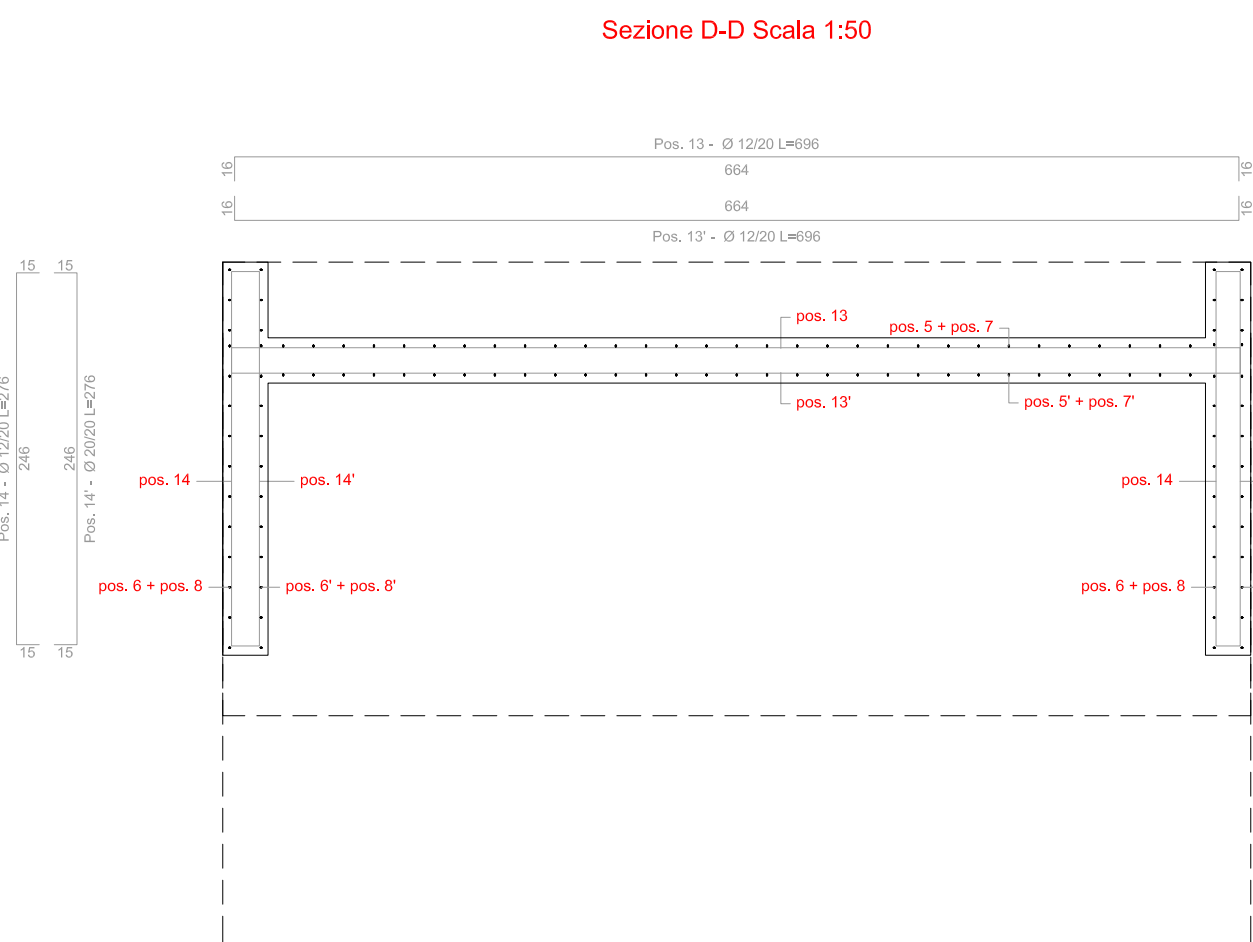
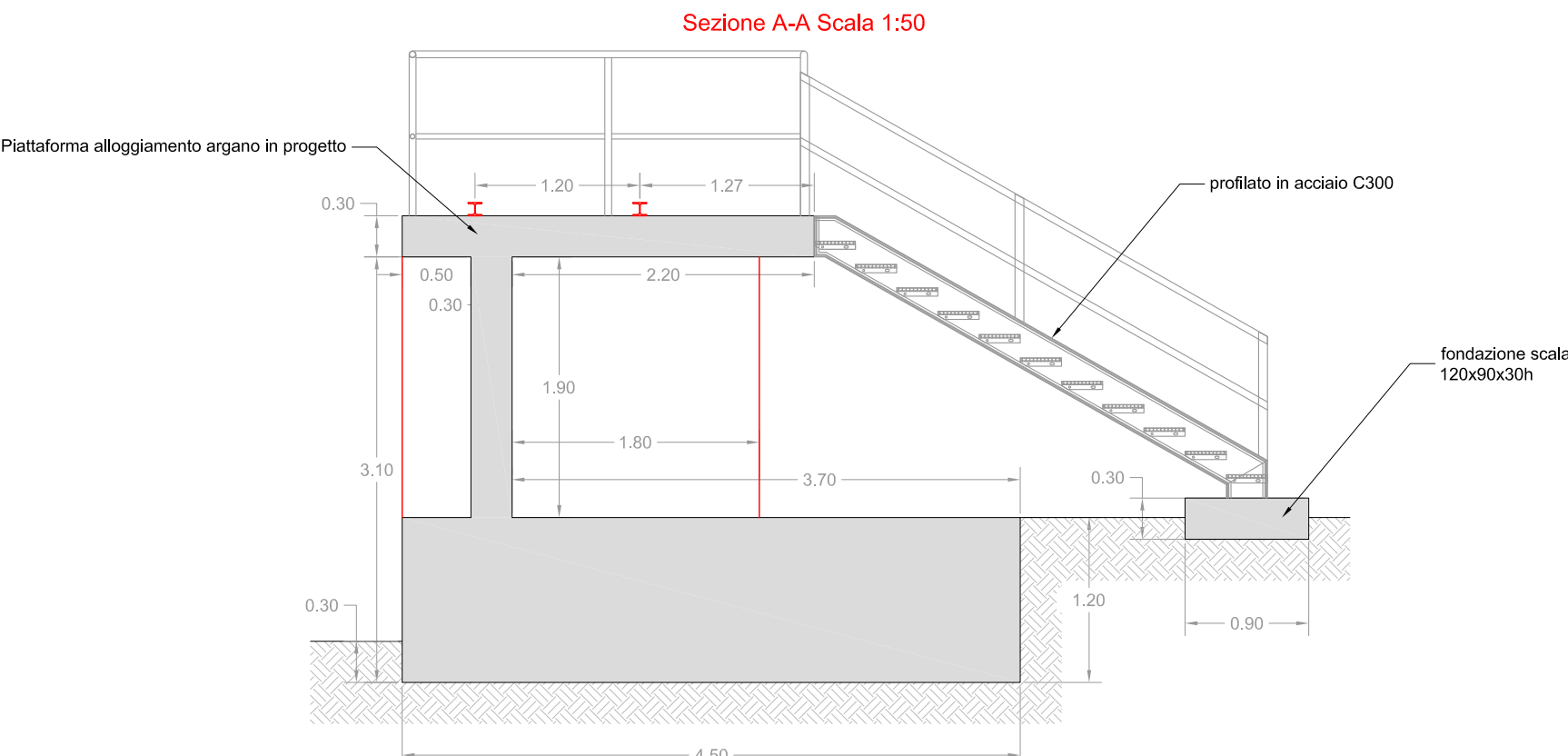
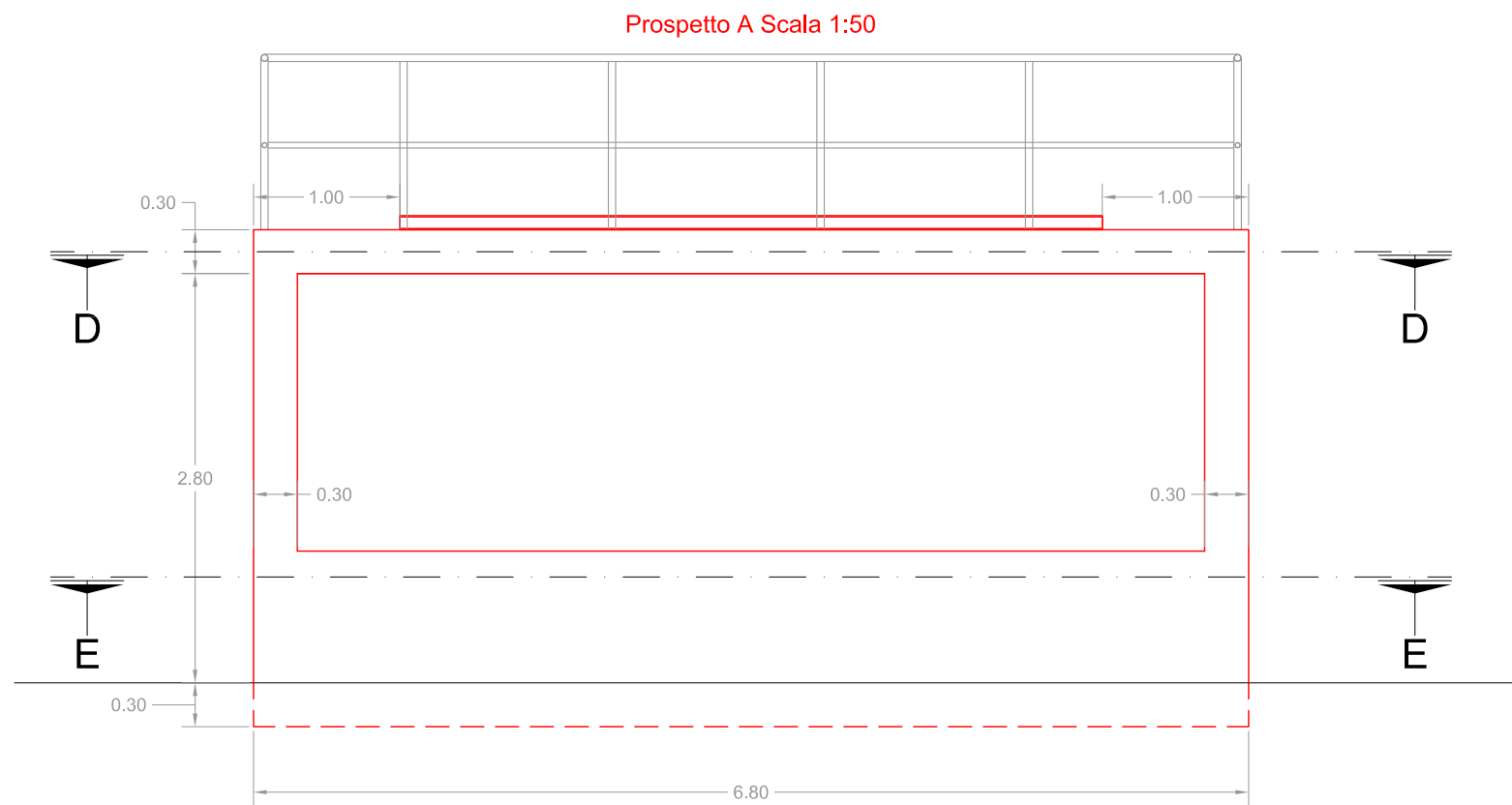
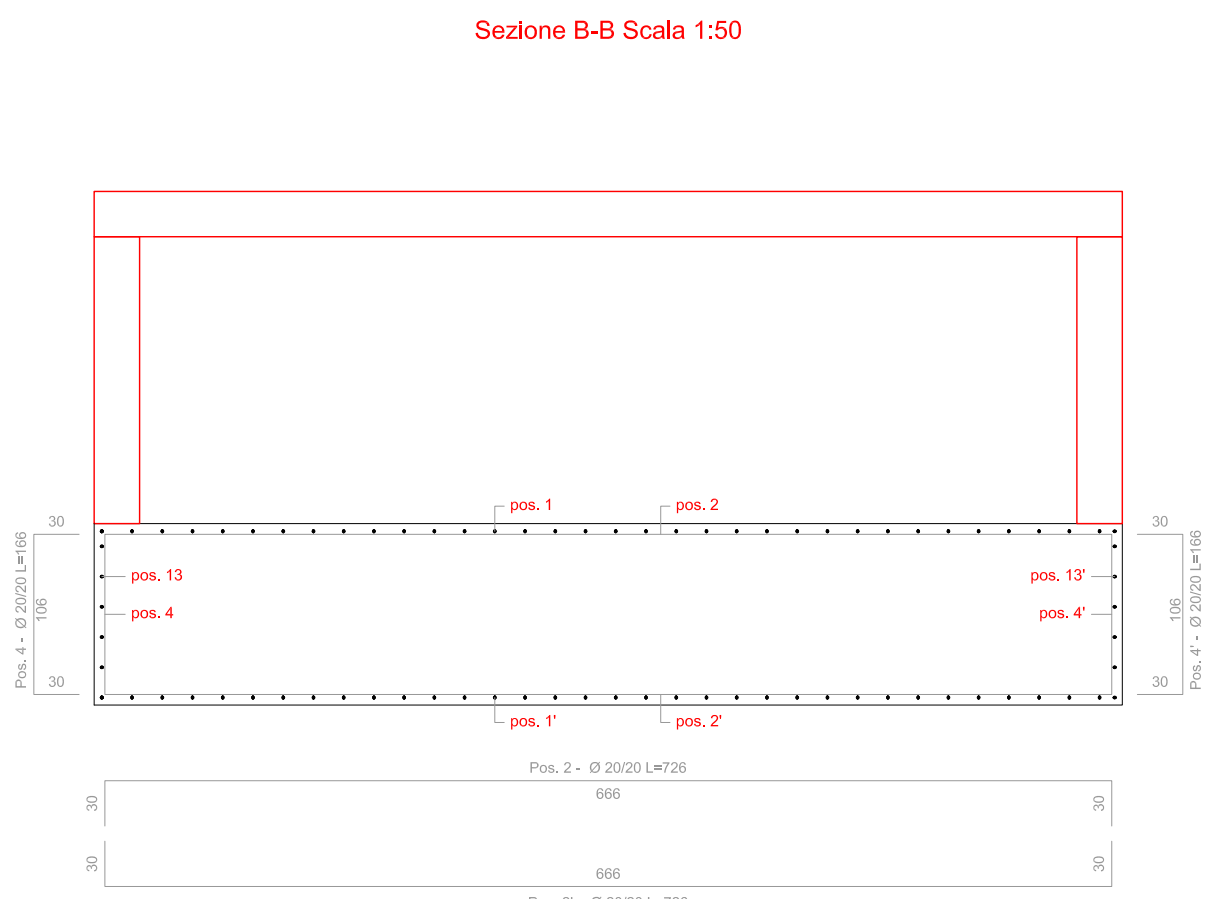
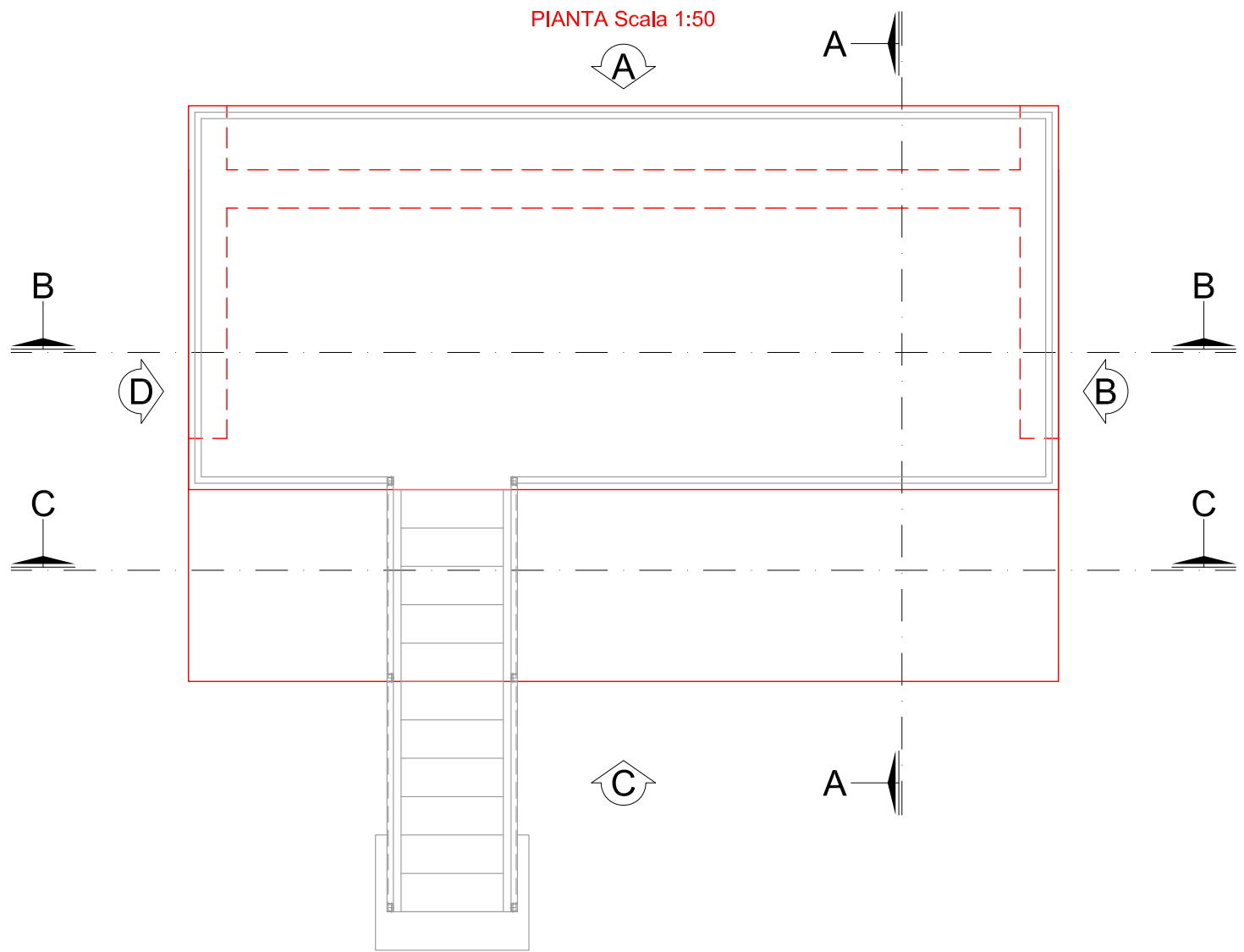


TABELLA RIEPILOGATIVA FERRI DI ARMATURA				
PLATEA				
pos 1	1 Ø 20	L=500	n=35	
pos 1'	1 Ø 20	L=500	n=35	
pos 2	1 Ø 20	L=726	n=24	
pos 2'	1 Ø 20	L=726	n=24	
pos 3	1 Ø 20	L=172	n=24	
pos 3'	1 Ø 20	L=172	n=24	
pos 4	1 Ø 20	L=166	n=35	
pos 4'	1 Ø 20	L=166	n=35	
pos 11	1 Ø 20	L=722	n=5	
pos 11'	1 Ø 20	L=722	n=5	
pos 12	1 Ø 20	L=496	n=5	
pos 12'	1 Ø 20	L=496	n=5	
pos 15	1 Ø 16	L=300	n=17	
PARETI E FERRI DI RICHIAMO				
pos 5	1 Ø 20	L=235	n=35	
pos 5'	1 Ø 20	L=235	n=35	
pos 6	1 Ø 20	L=233	n=24	
pos 6'	1 Ø 20	L=233	n=24	
pos 7	1 Ø 12	L=215	n=35	
pos 7'	1 Ø 12	L=215	n=35	
pos 8	1 Ø 12	L=234	n=24	
pos 8'	1 Ø 12	L=234	n=24	
pos 13	1 Ø 12	L=696	n=9	
pos 13'	1 Ø 12	L=696	n=9	
pos 14	1 Ø 12	L=276	n=18	
pos 14'	1 Ø 12	L=276	n=18	
pos 16	1 Ø 8	L=42	n=171	
SOLETTA				
pos 9	1 Ø 12	L=333	n=35	
pos 9'	1 Ø 12	L=333	n=35	
pos 10	1 Ø 12	L=707	n=16	
pos 10'	1 Ø 12	L=707	n=16	

MATERIALI	
CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A.	
- Tipo di conglomerato:	Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 e UNI 11104
- Classe di resistenza:	C30/37 - $R_{fk} > 37$ N/mm ²
- Classe di esposizione:	XC4 (Ciclicamente asciutto e bagnato)
- Classe di consistenza:	S4
- Rapporto A/C:	Max 0,50
- Aggregato:	normale, di origine naturale o artificiale
- Diametro max. inerte:	20 mm secondo la norma UNI 12620
- Copriferro:	minimo 40 mm
CALCESTRUZZO PER MAGRONE	
- Tipo di conglomerato:	Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 e UNI 11104
- Classe di resistenza:	C10/15 - $R_{fk} > 15$ N/mm ²
ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO	
- Tipo di armature:	Barre e reti ad aderenza migliorata tipo B450C
- Tensione di snervamento:	$f_{yk} \geq 450$ N/mm ²
- Tensione di rottura:	$f_{tk} \geq 540$ N/mm ²
- Allungamento:	$(\Delta u)_k \geq 7,5\%$
- Valore caratteristico del rapporto:	$1,15 \leq (R_{yk})_k \leq 1,35$
- Rapporto:	$(f_{yk}/f_{tk})_{min} \leq 1,25$
- Mandrini per sagomatura barre:	conformi ad UNI EN 13670 per barre Ø ≤ 16 mm M=40 per barre Ø ≥ 16 mm M=70



L88 - MANUTENZIONE STRAORDINARIA E RIASSETTO FUNZIONALE
DEL COLLEGAMENTO MULTISETTORIALE
VILLANOVATULO - ZONA INDUSTRIALE DI ISILI - IS BARROCUS

1° LOTTO 2° COMPARTO - 2° STRALCIO:
RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE PARZIALE CENTRALE DI SOLLEVAMENTO

PROGETTO ESECUTIVO
Aggiornamento 2026

Parte C - ELABORATI GRAFICI
RIFACIMENTO PIATTAFORMA DI MANOVRA ARGANI
Carpenteria ed armature

Allegato:
C.2.5.1

Si conferma l'integrale validità e correttezza dei contenuti del presente elaborato facente parte del progetto definitivo-esecutivo positivamente verificato con rapporto del 08.03.2023.
Riferimento: Art. 5 Disciplinare di fornitura

scala: VARIE

Redazione Progetto esecutivo:
Ing. Stefano Peltz
(per ATP Peltz - Frau - Nieddu - Casula)
EXE srl - Ing. Andrea Petruso

Redazione aggiornamento Progetto esecutivo e PSC:
Ing. Stefano Peltz
Firmato digitalmente da Stefano Peltz
CA: Stefano Peltz
Collaboratori: Geom. Carmina Montisci

Il Direttore Generale
Ing. Giuliano Patteni

Il Responsabile Unico del Progetto
Ing. Nicoletta Sale

Il Direttore del Servizio
Ing. Stefano Serra

PROGR.	DATA	ADOZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
1 EMISSIONE	Marzo 2026			